

Assemblaggi disco di rottura monouso

Il gruppo disco di rottura serie TA è un'unità monouso in ottone preassemblata e testata per soddisfare i requisiti di scarico della pressione.

- Ideale per piccoli sistemi pressurizzati quali:
Sistemi di climatizzazione, unità di refrigerazione, accumulatori idraulici, bombole di gas, sistemi portatili ad aria compressa, sistemi di pulizia ad alta pressione e apparecchiature di laboratorio.
Tipicamente pressioni di rottura selezionabili tra 4 e 68 bar

- Su richiesta sono disponibili materiali del corpo e tipi di filettatura alternativi.

Contattateci per ulteriori informazioni.



Uscita libera



Uscita smorzata



Uscita filettata

	Numero di assemblaggio	Connessioni		Dimensione esagonale -tra le facce piatte-A	Dimensioni approssimate da un'estremità all'altra B
		INGRESSO	USCITA		
	0200-00	1/8" MNPT	LIBERO	1-1/8"	1-3/8"
	0300-00	1/4" MNPT	LIBERO	1-1/8"	1-3/8"
	0400-00	3/8" MNPT	LIBERO	1-1/8"	1-3/8"
	0500-00	1/2" MNPT	LIBERO	1-1/8"	1-3/8"
	0600-00	3/4" MNPT	LIBERO	1-3/8"	1-9/16"
	0201-00	1/8" MNPT	SMORZATO	1-1/8"	2"
	0301-00	1/4" MNPT	SMORZATO	1-1/8"	2"
	0401-00	3/8" MNPT	SMORZATO	1-1/8"	2"
	0501-00	1/2" MNPT	SMORZATO	1-1/8"	2"
	0601-00	3/4" MNPT	SMORZATO	1-3/8"	2-3/8"
	0700-00	1" MNPT	LIBERO	1-3/4"	1-3/4"
	0202-00	1/8" MNPT	1/8" MNPT	1-1/8"	2-3/16"
	0303-00	1/4" MNPT	1/4" MNPT	1-1/8"	2-3/16"
	0404-00	3/8" MNPT	3/8" MNPT	1-1/8"	2-3/16"
	0505-00	1/2" MNPT	1/2" MNPT	1-1/8"	2-3/16"
	0606-00	3/4" MNPT	3/4" MNPT	1-3/8"	2-3/8"
	0707-00	1" MNPT	1" MNPT	1-3/4"	2-7/8"

Per ricevere un preventivo, specificare:

Materiali:

- Disco:** Nichel Monel
 Inconel Acciaio inossidabile 316
 Altro _____

- Corpo:** Ottone
 Altro _____

Specifiche operative:

_____ bar@_____ °C

Specifiche di scoppio:

_____ bar@_____ °C

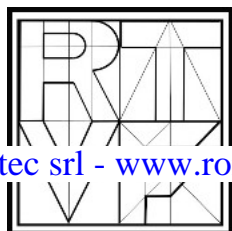
Quantità:

_____ totali o _____ pz/anno

Tipo di disco ¹	Serie di assemblaggio	Pressioni di scoppio psig@72 °F (22 °C)				
		Min.				Maks.
		Nichel	Monel	Inconel	316SS	TUTTI
FPB	TA1-	275	360	450	600	1000
FPB-V	TA2-	275	360	450	600	1000
FD*	TA3-	60	90	90	90	700
FD-V*	TA4-	60	90	90	90	700

¹ Gamma di produzione, tolleranza allo scoppio e temperature massime per tipo di disco standard

* Materiale standard della guarnizione = TFE



Rometec s.r.l.

Via Alessandro Minuziano, 87-89, 00128 Roma

Tel. 065061635 – Fax 065061542

Site web: www.rometec.it - email: info@rometec.it

P. IVA 04120021000 - CCIAA RM /50910

Reg. Soc. Tribunale RM 9229/91 - Cap. soc. 46'482,00 €





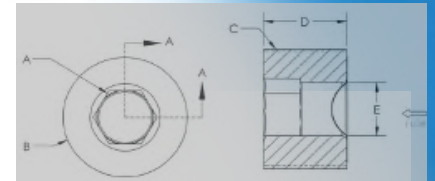
Serie WDHT

Strumento di fondo pozzo

I dischi di rottura della serie WDHT sono stati progettati per lo scarico della pressione degli strumenti petroliferi al fine di proteggere in modo sicuro i componenti del pozzo. Esistono molte altre applicazioni che possono trarre vantaggio da questo design, tra cui la protezione delle teste di pozzo, la cementificazione, le apparecchiature di attivazione a pressione, le rondelle a spruzzo, gli OEM, i laboratori e altro ancora.

Caratteristiche

- Ogni gruppo WDHT è costituito da un corpo filettato con disco di rottura saldato sul lato di processo
- Materiali del corpo: acciaio inossidabile serie 304 con altri materiali disponibili su richiesta
- Materiale standard del disco di rottura: Inconel (altri materiali disponibili)
- Valori di scoppio da 34 bar a 1034 bar (per pressioni superiori contattaci)
- Rapporti lavoro fino al 75% del limite inferiore della tolleranza di scoppio
- Richiede l'installazione con brugola esagonale
- Corpi filettati NPT
- Tolleranza di scoppio $\pm 10\%$
- WDHT standard disponibili a magazzino
- Personalizzabili
- Testato al 100% in fabbrica per garantire la tenuta stagna in liquido. Per l'uso con gas o prova di tenuta all'elio, contattare ZOOK
- Verifica elettronica al 100% della filettatura di ogni assemblaggio utilizzando la tecnologia di imaging digitale
- Pulizia al 100% con ultrasuoni prima della spedizione
- Tracciabilità del materiale del disco al 100% e certificazione del test di scoppio disponibile
- Conformità CE (PED) disponibile



Il vantaggio del design saldato

- Un unico corpo saldato è più resistente alle temperature elevate, il che elimina le rotture spurie e la contaminazione del prodotto
- Rispetto all'accoppiamento per compressione meccanica, la saldatura è più resistente ai cicli di pressione.
- La deformazione plastica viene eliminata, garantendo ripetibilità di rottura
- Migliore qualità ed eccellenza operativa

Dimensioni WDHT							
NPT Dimensioni	Min (psig)	M (psig)	Dimensione esagonale "A"	Nom. OD "B"	Dimensione filettatura "C"	Lunghezza approssimativa "D"	Dimensione approssimativa del foro "E"
1/8	1.000	15.000	3/16"	0,405"	1/8-27 NPT	5/16"	3/16"
1/4"	1.000	15.000	1/4"	0,540"	1/4-18 NPT	7/16"	3/16"
3/8"	1.000	15.000	5/16"	0,675"	3/8-18 NPT	1/2"	5/16"
1/2"	800	15.000	3/8"	0,840"	1/2-14 NPT	9/16"	3/8"
3/4"	500	7.350	9/16"	1,050"	3/4-14 NPT	5/8"	9/16"
1"	500	3.500	5/8"	1,315"	1-11-1/2 NPT	3/4"	5/8"



DHT_062020

Dischi di rottura per cilindri estrusori

I dischi di rottura per estrusione sono dispositivi di scarico della pressione progettati per la protezione da sovrappressione nei processi di estrusione della plastica



Caratteristiche

- Ogni gruppo EB è costituito da un corpo tubolare filettato con un disco di rottura fissato all'estremità di processo
- Ogni applicazione del cilindro dell'estrusore è unica e richiede una combinazione specifica di dimensioni, filettatura e configurazione del corpo
- Il gruppo EB viene montato direttamente nell'estrusore attraverso una porta di pressione o un pozzetto termocoppia dove si verificano pressioni critiche
- Costruzione monoblocco
- Materiali del corpo: acciaio inossidabile serie 300
Altri materiali disponibili su richiesta
- Materiale del disco: Inconel standard
- Pressione di scoppio da 50 a 1034 bar (per pressioni superiori contattateci)
- Tolleranza di scoppio: $\pm 10\%$
- Corpi standard disponibili a magazzino
- Corpi personalizzati disponibili su richiesta
- Disponibile il servizio di sostituzione del disco



Ordini/Riordini

Per le dimensioni e le specifiche complete, consultare il retro del presente bollettino.

Per i RIORDINI, specificare il LOTTO o il NUMERO DI PRODUZIONE precedente.

Installazione

È importante che il disco di rottura di un cilindro dell'estrusore sia montato a filo con la parete interna del dispositivo di estrusione. (vedere Fig. 1) Un dispositivo progettato in modo improprio presenterebbe un'area di accumulo eccessivo di prodotto, rendendo inefficace il cilindro dell'estrusore. (vedere Fig. 2)

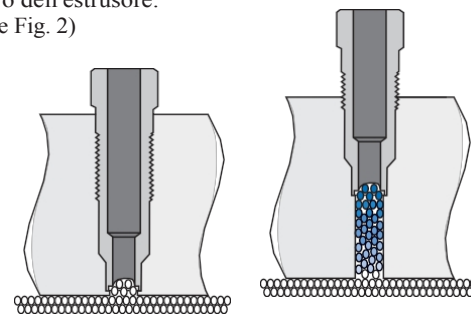


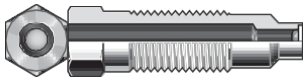
Fig. 1
SI

Fig. 2
NO

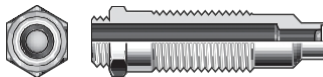
Assemblaggi

Quattro configurazioni di base: estremità esagonale, estremità NPT, estremità piatta per chiave inglese, estremità per cacciavite, che dipendono dall'estremità di uscita del corpo. La scelta dipende dallo spazio disponibile per l'installazione e dal tipo di sfiato previsto per il fluido di processo.

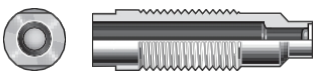
Estremità esagonale



Estremità NPT



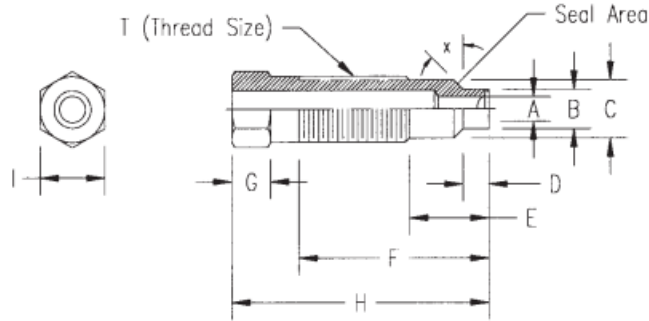
Estremità piatta per chiave inglese



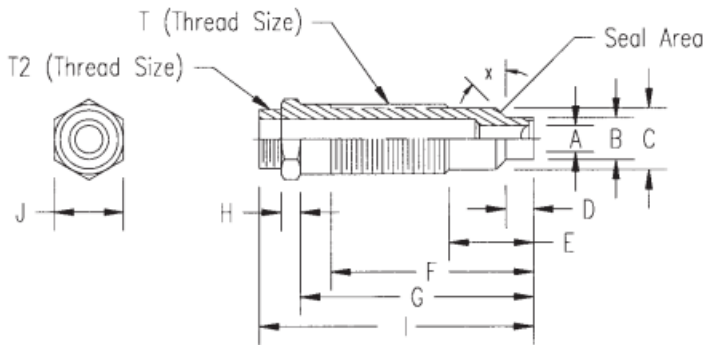
Estremità a cacciavite



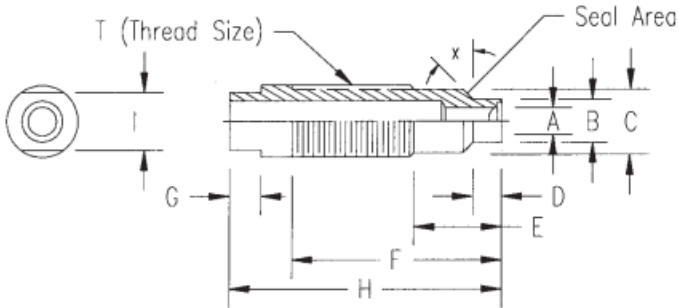
Hex End



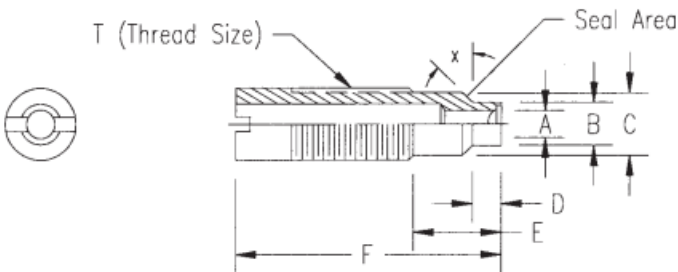
NPT End



Wrench Flat End



Screwdriver End



Notes: _____

Quando si ordina un gruppo EB, specificare:

Configurazione dell'estremità

- Esagonale NPT Chiave inglese Cacciavite

Materiali

- Disco: Inconel Altro _____
 Corpo: Acciaio inossidabile serie 300 Altro _____

Specifiche di scoppio

_____ barg @ _____ °C

Quantità

_____ totali / _____ pz/anno

Dimensioni

Tutte le dimensioni devono essere registrate in mm

A _____

B _____

C _____

D _____

E _____

F _____

G _____

H _____

I _____

J _____

X 45° Altro _____

T _____

T2 _____

Gamma di produzione standard -0-

Tolleranza di scoppio standard $\pm 10\%$

Il cilindro dell'estrusore attuale può essere restituito a ZOOK per una valutazione dimensionale. Contattare ZOOK per ulteriori informazioni.

La pressione e la temperatura massime di scoppio sono 1034 psig a 426°C per dischi di diametro 3/16". Contattateci per pressioni e temperature superiori.



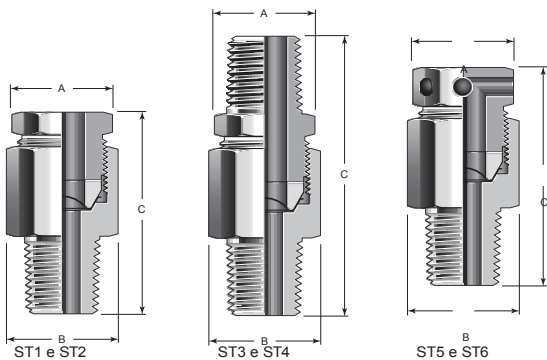


Tipo a vite ST Supporti per dischi

Tipo a vite – Serie ST Supporto

- Progettato per l'uso con dischi di rottura serie PBST, FPB, DST o FD
- Disponibile con angolo standard di 30° o con sede piatta
- Ideale per pressioni di esercizio fino a 1034 bar
- Materiali di costruzione standard: acciaio inossidabile serie 300. Sono disponibili altri materiali, contattare ZOOK
- Connessioni di ingresso standard: 1/4" MNPT o 1/2" MNPT
- Connessioni di uscita standard: silenziate*, libere (aperte all'atmosfera) o filettate
- L'unità standard è composta da 3 componenti: ingresso, anello di fissaggio e uscita. Il disco di rottura si monta tra l'ingresso e l'anello di fissaggio. Il dado di uscita fornisce la compressione necessaria per sigillare il disco
- La marcatura ASME UD è disponibile su richiesta.

*Gli scarichi silenzianti riducono i livelli di rumore e reindirizzano i frammenti o il prodotto rilasciato quando il disco di rottura esplode



1.) Gli anelli di fissaggio con sede angolare da 1/2" sono in acciaio inossidabile temprato

Sede/dimensioni in base alla pressione: Min – 1.000 psi: 11/16" piatto, 1.000 – 3.000 psi: 1/2" angolare, 3.000 – 15.000 psi: 1/2" piatto

Numero di assemblaggio	Connessioni		Dimensione esagonale		Dimensioni approssimative e da un'estremità all'altra C
	INGRESSO	USCITA	A	B	
ST1	1/4" MNPT	LIBERO	1-1/8"	1-1/4"	2-3/8"
ST2	1/2" MNPT	LIBERO	1-1/8"	1-1/4"	2-3/8"
ST3	1/4" MNPT	1/2" MNPT	1-1/8"	1-1/4"	3-3/16"
ST4	1/2" MNPT	1/2" MNPT	1-1/8"	1-1/4"	3-3/16"
ST5	1/4" MNPT	SMORZATO	1-1/8"	1-1/4"	2-9/16"
ST6	1/2" MNPT	SMORZATO	1-1/8"	1-1/4"	2-9/16"

Per ulteriori informazioni, consultare i bollettini sui prodotti relativi ai dischi di rottura serie PB o D



Caratteristiche

- Progettato per l'uso con le serie dei dischi di rottura PB, D o SFAZ
- Basso costo, ideale dove lo spazio di installazione è limitato
- Design standard con sede ad angolo di 30°. Sede piatta solo in acciaio inossidabile e 6000#
- Dimensioni: 1/2" (13 mm), 3/4" (20 mm), 1" (25 mm), 1-1/2" (40 mm), 2" (50 mm)
- Materiali di costruzione standard: acciaio al carbonio e acciaio inossidabile. Sono disponibili altri materiali, contattare ZOOK
- Attacchi di ingresso e uscita filettati 2U (FNPT) standard
Contattare ZOOK per attacchi a saldare di testa o a saldare a tasca.
- Marcatura ASME UD e CE disponibile su richiesta.
Contattare ZOOK per ulteriori informazioni



Unità riutilizzabili per uso su:

- Gasdotti e oleodotti
- Sistemi di climatizzazione
- Attrezzature per pulizie ad alta pressione
- Bombole di gas
- Attrezzature di laboratorio
- Autoclavi

Sede angolare a 30

Filettati



2U

Saldatura di testa



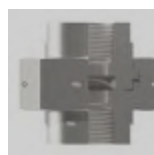
6U

Saldate a tasca



6USW

Sede piatta



FS2U



FS6U



FS6USW

ZOOK®

Assemblaggi saldati su misura



Ingegneri progettisti interni per soddisfare le vostre esigenze specifiche

ZOOK investe molto per garantire la disponibilità delle più recenti tecnologie, soluzioni di progettazione e produzione per i numerosi settori ingegneristici che supportiamo.

I nostri ingegneri progettisti collaborano con i nostri clienti, assicurandosi di comprendere ciò che state cercando e individuando la soluzione migliore per raggiungere i vostri obiettivi.

Ogni richiesta viene valutata esclusivamente in base ai propri meriti e obiettivi, consentendo a ZOOK di identificare le soluzioni ingegneristiche e commerciali ottimali.

Con la possibilità di scegliere tra la tecnologia di saldatura TIG e laser, forniremo la soluzione di produzione ottimale per la vostra applicazione.

Progettazione personalizzata

- Assemblaggi saldati personalizzati
- Soluzioni di produzione personalizzate
- Software 3D personalizzato che produce i disegni 3D più recenti, consentendo una maggiore comprensione della soluzione proposta
- Assistenza gratuita alla progettazione, combinata con un'assistenza tempestiva, cordiale e personalizzata
- Servizio di consegna rapida come standard
- Assistenza sia in fabbrica che in loco, in tutto il mondo

Flessibilità totale per quanto riguarda materiali, dimensioni, mezzo, tipo di flusso, tipo di connessione, pressione nominale e codici di accettazione internazionali.

Nonostante l'alto livello tecnologico che impieghiamo per progettare e realizzare le vostre esigenze, cerchiamo sempre di mantenere la soluzione il più semplice possibile.

ZOOK fornisce soluzioni che soddisfano i più elevati standard industriali, come il funzionamento in alto vuoto, dove sono necessari livelli di perdita eccezionalmente bassi, come dimostrato dalla nostra certificazione interna di prova di tenuta all'elio.



Settori in cui operiamo:

- Petrolio e gas (onshore e offshore)
- Energia
- Biotecnologie e farmaceutica
- Estrusione
- OEM (produttori di apparecchiature originali)
- Militare
- Aviazione
- Attrezzature spaziali
- Applicazioni ultra pure
- Università e laboratori di ricerca
- Risonanza magnetica

Prodotto in conformità agli standard globali:

- EN ISO 4126-2
- Direttiva sulle attrezzature a pressione (PED 97/23/CE)
- ASME VIII
- GOST-R
- AD2000 Merkblatt-TUV
- ASME III
- API520

Tipi di dischi:

- Azione diretta con incisione
- A retroazione inciso
- Metallo solido ad azione inversa
- Azione diretta pre-bombata
- Modelli in grafite

Materiali comuni dei dischi:

(Disponibili vari tipi di placcatura e rivestimento)

- Acciaio inossidabile
- Nichel
- Inconel
- Monel
- Hastelloy
- Tantalio
- Argento
- Oro
- Alluminio
- Titanio

Materiali comuni per supporti e corpi:

- Acciaio inossidabile
- Duplex
- Super Duplex
- Hastelloy
- Inconel
- Monel
- Tantalio
- Titanio

Sicurezza attraverso la conoscenza e le prestazioni

Monel – TM Huntington Alloys
Inconel – TM International Nickel
Hastelloy – TM Cabot Corp