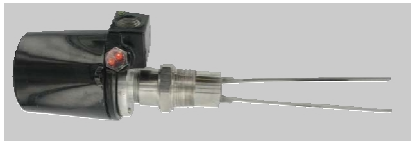
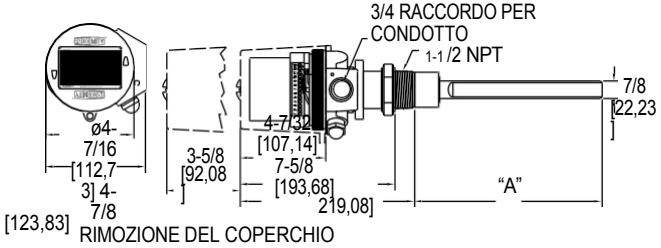
Rometec srl - www.rometec.it - info@rometec.it - Rometec srl - www.rometec.it - info@rometec.it

INTERRUTTORE DI LIVELLO A FORCHETTA VIBRANTE

Ideale per il rilevamento di materiali a bassa densità apparente o a basso costante dielettrica





Lunghezza estensione	DIM "A"
Nessuna	234mm
152mm	403mm
304mm	555mm
457mm	708mm
609mm	860mm
914mm	1165mm
1.2m	1470mm

L'interruttore di livello a forcella della serie TFLS è ideale per il controllo del livello di polveri e solidi a grana fine, in particolare quelli con bassa densità apparente. Il TFLS incorpora un cristallo piezoelettrico che fa vibrare la forcella alla sua frequenza naturale; quando è presente il materiale di contatto, questo smorza le vibrazioni e l'interruttore cambia stato.

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Indicazione di stato tramite indicatore LED esterno e indicatori interni per lo stato normale e di allarme
- Non richiede calibrazione, per un'installazione facile e veloce
- Nessuna parte meccanica in movimento e nessuna manutenzione ordinaria richiesta
- Non risente della costante dielettrica del materiale rilevato, il che lo rende superiore a un interruttore di livello a capacità per applicazioni in cui la costante dielettrica è troppo bassa, in cui viene utilizzato più di un materiale in un unico serbatoio e quando il contenuto di umidità del materiale può variare
- Il design a forcella vibrante è ideale per prodotti a bassa densità apparente e bassa costante dielettrica, in grado di rilevare prodotti fino 30 g/L
- Ideale per applicazioni in cui la densità apparente è troppo bassa per un sensore di livello a paletta rotante
- La sensibilità regolabile può essere impostata per ignorare i prodotti a densità apparente più bassa e rilevare solo quelli più pesanti, come sabbia, ghiaia o trucioli di poliestere in acqua
- L'unità non è influenzata dalle vibrazioni provenienti dai sistemi di trasporto, dai motori o dal movimento del materiale
- Montabile in qualsiasi posizione ed è disponibile con prolunghe preinstallate in fabbrica per il montaggio sulla parte superiore del serbatoio di stoccaggio
- Impostazione di sicurezza con interruttore di uscita configurabile in modalità NO o NC in caso di interruzione di alimentazione
- Il ritar
- L'alimentatore universale consente di utilizzare un unico modello con tensioni da 90 a 265 Vac e 24Vdc

SPECIFICHE

Impiego: Polveri secche o materiali sfusi compatibili con materiali a contatto con il liquido. In grado di rilevare materiali sfusi immersi in liquido.
Sensibilità: densità apparente minima di 1,8 lb/ft³(30 g/l), dimensione massima delle particelle 0,4˝ (10 mm).
Materiali a contatto con il fluido: acciaio inossidabile 316.
Limiti di temperatura: Ambiente: da -4 a 140˚F (da -20 a 60°C); Processo: da -4 a 176°F (da -20 a 80°C).
Limite di pressione: 145 psig (10 bar).
Requisiti di alimentazione: 90-265 V CA, 50/60 Hz; 24 V CC.
Consumo energetico: 4 VA.
Alloggiamento: in alluminio, verniciato a polvere.
Grado di protezione: resistente alle intemperie, NEMA 4X (IP66).
Tipo di interruttore: SPDT.
Caratteristiche elettriche: 5 A a 230 V CA. **Collegamenti elettrici:** terminali a vite. **Collegamento al condotto:** NPT femmina da 3/4˝.
Collegamento di processo: NPT maschio da 1-1/2˝.
Spie di segnalazione: esterne: LED rosso; interne: LED verde e rosso.
Ritardo di rilevamento: (max) sonda coperta: 2 s; sonda scoperta: da 3 **Ritardo temperatura:** impostazioni separate per la copertura e la scopertura della sonda. Regolabile da 2 a 20 s.
Peso: 5,5 lb (2,5 kg).

Rometec srl - www.rometec.it - info@rometec.it - Rometec srl - www.rometec.it - info@rometec.it